

corgrap

JUMBO JM-32

Grapadora neumática para cartón



IMPORTANTE:

ANTES DE OPERAR ESTA GRAPADORA. TODOS LOS OPERADORES DEBEN ESTUDIAR ESTE MANUAL, PARA ENTENDER Y SEGUIR LA SEGURIDAD ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES. MANTENGA ESTOS INSTRUCCIONES CON LA GRAPADORA PARA EL FUTURO REFERENCIA. SI TIENES ALGUNA PREGUNTA, .CONTACTE A SU DISTRIBUIDOR.

ÍNDICE

Especificaciones de la herramienta.....	3
Instrucciones de seguridad.....	4
Lubricación y mantenimiento.....	5
Suministro de aire y conexiones.....	5
Cargando la herramienta.....	6
Comprobar la longitud de la pierna de la grapa.....	7
Ajuste de la fijación.....	8
Ajuste de profundidad.....	8
Operando la herramienta.....	9
Limpiando la herramienta.....	10
Limpiando un atasco de la herramienta.....	11
Solución de problemas.....	12
Reemplazo de dientes.....	13
Reemplazo del conductor.....	14
Reemplazo del resorte de empuje.....	15
reemplazo de válvulas y tubos o anillos de reemplazo.....	16
Reemplazo de pistón.....	17
Lista de partes.....	18
Vista en despiece de la herramienta.....	19

ESPECIFICACIONES DE LA HERRAMIENTA

Dimensiones

Largo x altura x ancho.....	360mm x 335mm x 174mm
Peso sin sujetadores.....	6.00 Kgs
Peso sin sujetadores.....	1/4 npt

Aire comprimido

Presión de funcionamiento máxima permitida.....	7 kg/cm ²
Presión de funcionamiento recomendada.....	5 kg/cm ² 7 kg/cm ²
Consumo de aire	0,0 67 m ³ /min (2,4 c.F.)
	Con 10 grapas por minuto
	@5,66 kg/cm ² (80 PSI)
Especificación de las grapas	Corona 32 mm
	Longitud 25, 28, 32, 35, 38mm
La capacidad de grapas.....	100 pcs

Los niveles de ruido:

En el lugar de trabajo, use siempre equipo de protección auditiva.

Nivel de presión de sonido de ventilación en la posición del operador.....	L PA, 1S = 89 DBA
Nivel de potencia de sonido de un solo evento.....	L WA, 1S = 93 DBA
Nivel de presión sonora de superficie	L PA, 1S,1M=80 DBA

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

PELIGRO



1. Lea este manual y comprenda todas las instrucciones de seguridad para el funcionamiento de la herramienta. Si tiene alguna pregunta, por favor contacte con nuestro representante autorizado.



2. Nunca permita que se utilice el oxígeno como fuente de energía para la herramienta. Use sólo aire comprimido filtrado, lubricado y necesario.



3. Nunca utilice gasolina u otros líquidos inflamables para limpiar la herramienta. Los vapores de la herramienta se encenderán por una chispa y causarán que la herramienta explote.



4. No superen la presión máxima de funcionamiento permitida de la herramienta 7kg/cm²

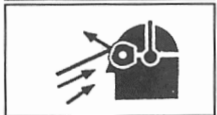


5. Desconecte la herramienta del suministro de aire antes de limpiar los atascos, durante el mantenimiento, el ajuste y durante la falta de funcionamiento.

ADVERTENCIA



6. No apriete el gatillo cuando lleve o sostenga la herramienta. Nunca lleve la herramienta por la manguera o tire de la manguera para mover la Herramienta.



7. En el lugar de trabajo, siempre use el equipo de protección como gafas de seguridad, protección auditiva y protección de la cabeza.



8. No utilice una válvula de retención o cualquier otro accesorio que permita que el aire permanezca en la herramienta.



9. No coloque su mano o cualquier parte de su cuerpo en la grapa área de cierre o ventana de ajuste de la herramienta cuando conectando o desconectando el suministro de aire.

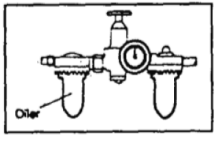
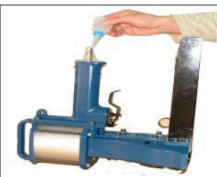


10. Nunca apunte ninguna herramienta de conducción operativa hacia usted o hacia cualquier otras personas.

LUBRICACIÓN Y MANTENIMIENTO



NOTAS

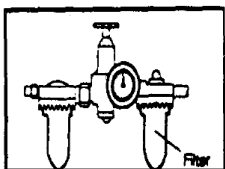
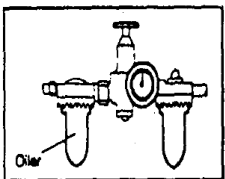
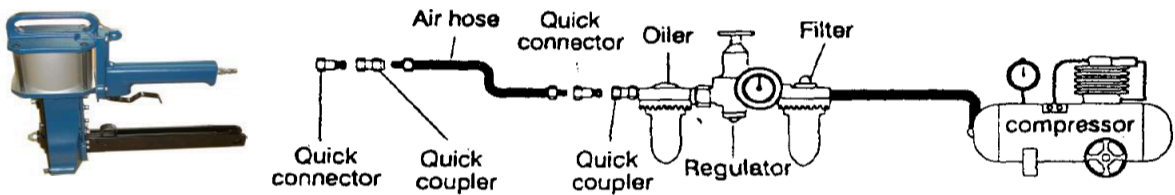


- Tu herramienta requiere lubricación antes de que la uses por primera vez.
- Desconecte el suministro de aire de la herramienta antes de lubricarla.
- Gire la herramienta de manera que la entrada quede hacia arriba y ponga una gota de aceite para husos de alta velocidad, unocal rx22, o aceite 3 en 1 en la entrada de aire . Nener usar detergente aceite o aditivos . Operar la herramienta brevemente después de añadir el aceite .
- Limpie el exceso de aceite en el escape , el exceso de iol dañará las orings de herramienta . Si se utiliza el engrasador en línea . Lubricación manual a través del nilet de aire es no se requiere a diario.

SUMINISTRO DE AIRE Y CONEXIONES

NOTAS

La siguiente ilustración muestra el modo correcto de conexión al sistema de suministro de aire que aumentará la eficiencia y la vida útil de la herramienta



- Muchos usuarios de herramientas de aire encuentran conveniente utilizar el aceitador para ayudar a proporcionar la circulación de aceite a través de la herramienta y aumentar la eficiencia y la vida útil de la herramienta. Comprobar el nivel de iol en el lubricador diariamente.
- Muchos usuarios de herramientas de aire encuentran conveniente utilizar un filtro para eliminar las impurezas líquidas que pueden oxidar o desgastar las partes internas de la herramienta. Un filtro también aumenta la eficiencia y la utilidad de la herramienta. El filtro debe ser revisado diariamente y si es necesario drenado.

CARGANDO LA HERRAMIENTA



Desconectar el sistema de aire.



Tire del empujador hacia atrás hasta que se detenga en la guía del empujador, luego gire el empujador a la posición.



Inserte 2 tiras de grapas apropiadas en el cargador desde atrás. Deje que las tiras se deslicen hacia adelante, hacia el frente del cargador.



Tire del empujador hacia atrás a la posición vertical y suavemente deje que se deslice hacia adelante contra las grapas.

No deje que el empujador se deslice hacia adelante y golpee las grapas a alta velocidad, ya que esto puede deformarlas o dañar la herramienta.

COMPROBAR LA LONGITUD DE LA GRAPA Y AJUSTAR LA POSICIÓN DE LA PLACA

NOTA: DESCONECTAR EL SUMINISTRO DE AIRE



APARIENCIA

LARGO GRAPA	TAMAÑO CUBIERTA	AJUSTE DE LA MÁQUINA	PROFUNDIDAD DEL CARTÓN
25mm	25	6	15 mm
28mm		5	15 mm
32mm	32	5	18 mm
35mm		4	18 mm
38mm	38	6	24 mm



- La nueva grapadora neumática jumbo de cartón es probada antes de su envío. Por favor, no muevan la posición de la placa de ajuste.
- Si desea operar con grapas de diferente longitud, por favor cambie la cubierta por el tamaño adecuado y mueva la placa de ajuste a la posición adecuada.

OPERANDO CON LA HERRAMIENTA



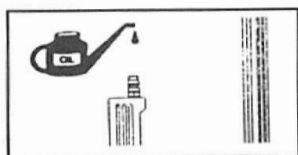
Proteger los ojos y los oídos. Use gafas de seguridad con protectores laterales. Usar protección para los oídos. Los operarios y los usuarios son responsables de asegurar que el usuario o cualquier persona cerca de la herramienta use esta protección de seguridad.



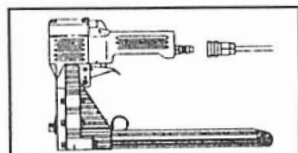
Para prevenir lesiones accidentales, nunca ponga una mano o cualquier otra parte del cuerpo en la zona de grapado o en la ventana de ajuste. Nunca apunte la herramienta hacia nadie más. Nunca haga payasadas. Maneje siempre la herramienta con cuidado. Nunca apriete el gatillo a menos que la herramienta esté en el lugar de la caja.



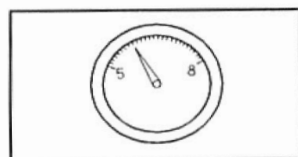
Compruebe y reemplace cualquier daño o desgaste. Los componentes de la herramienta también deben ser reemplazados si no son legible .



Añade unas gotas de rx22 o 3 en 1 de aceite en la entrada de aire.



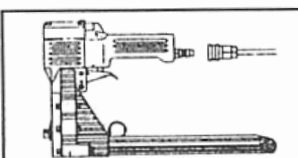
Instalar un accesorio de conexión rápida a la herramienta .



Reajuste la presión de aire para ingresar 6 kg cmt2 a la herramienta .



Inserte las grapas en la herramienta siguiendo las instrucciones de carga de la herramienta.



Reconecte la manguera de aire a la herramienta.

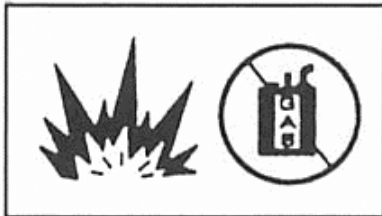


Agarrar el mango con una mano en la caja en línea con la ubicación deseada. Aprieta el gatillo, y luego suelte levemente.



LIMPIANDO LA HERRAMIENTA

PELIGRO



- Nunca use gasolina u otros líquidos inflamables para limpiar la herramienta. Los vapores de la herramienta se encenderán por una chispa y harán que la herramienta explote y cause la muerte o lesiones personales graves. Desconecte el suministro de aire de la herramienta.



- Elimine la acumulación de alquitrán con queroseno #2 o combustible diesel. No permita que el disolvente entre en el cilindro, ya que podría resultar dañado. Seque completamente la herramienta antes de usarla



LIMPIANDO UN ATASCO DE LA HERRAMIENTA



- Desconectar el suministro de aire.



- Tire del empujador atrás y rotar su posición hasta bloquearlo.



- Insertar alicates de morro largo o un destornillador para despejar el atasco



- Liberar lentamente el empujador a su posición original.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

ADVERTENCIA

Deje de usar la herramienta inmediatamente si se presenta cualquiera de los siguientes problemas .

Podrían producirse lesiones personales graves . Cualquier reparación o reemplazo debe ser realizado por una persona calificada o un centro de servicio autorizado solamente .

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Fuga de aire del gatillo	O-ring en la válvula o en el tubo están dañados	El anillo tórico debe ser reemplazado
Fuga de aire del puerto de escape	O-rings en la válvula o en el tubo están dañados	O-ring debe ser reemplazado
	El anillo del pistón está dañado.	O-ring debe ser reemplazado
Fuga de aire cilindro rrom	El anillo del asiento de la revista está dañado	Reemplazar el anillo tórico
Atascos excesivos	Tornillos de fijación sueltos.	Apretar los tornillos(526)
	El tamaño de la grapa está mal.	Usar la grapa del tamaño adecuado
	Lubricación insuficiente	Limpiando y lubricando adecuadamente.
Cubierta desigual	Tamaño equivocado de la grapa	Comprobar el ajuste de la longitud del largo y el tamaño de la cubierta.
Grapa sin apretar	Cubierta suelta	Apretar el cierre
	La cubierta está rota	Reemplazar la cubierta

SUSTITUCIÓN DE LA CUBIERTA



NOTA: DESCONECTAR EL SUMINISTRO DE AIRE

- Aflojar los tornillos 506 con la llave hexagonal 5 mm.



- Quitar el conjunto de la placa frontal 019 y el conjunto de la cubierta (034).



- Aflojar los tornillos 526 con 4mm llave hexagonal.

**NOTA: NO SE OLVIDE DE AJUSTAR LA VARILLA(029)
CUANDO VUELVA A MONTAR.**

SUSTITUCIÓN DEL CONDUCTOR



NOTA: DESCONECTAR EL SUMINISTRO DE AIRE

- Aflojar los tornillos 506 con la llave hexagonal 5mm .



- Quitar el conjunto de la placa frontal (019) y el conjunto de la cubierta (034).



- Afloje y retire el tornillo 528 con la llave hexagonal de 5 mm de la parte posterior del asiento del cargador (037).
- Retire el conductor (039).

NOTA: NO OLVIDE AJUSTAR LA VARILLA (029) CUANDO VUELVA A MONTAR.

REEMPLAZO DEL MUELLE DE EMPUJE



NOTA: DESCONECTAR EL SUMINISTRO DE AIRE

- Quitar los tornillos (501) y la tuerca 515 con una llave de 10mm y una llave hexagonal de 5mm .



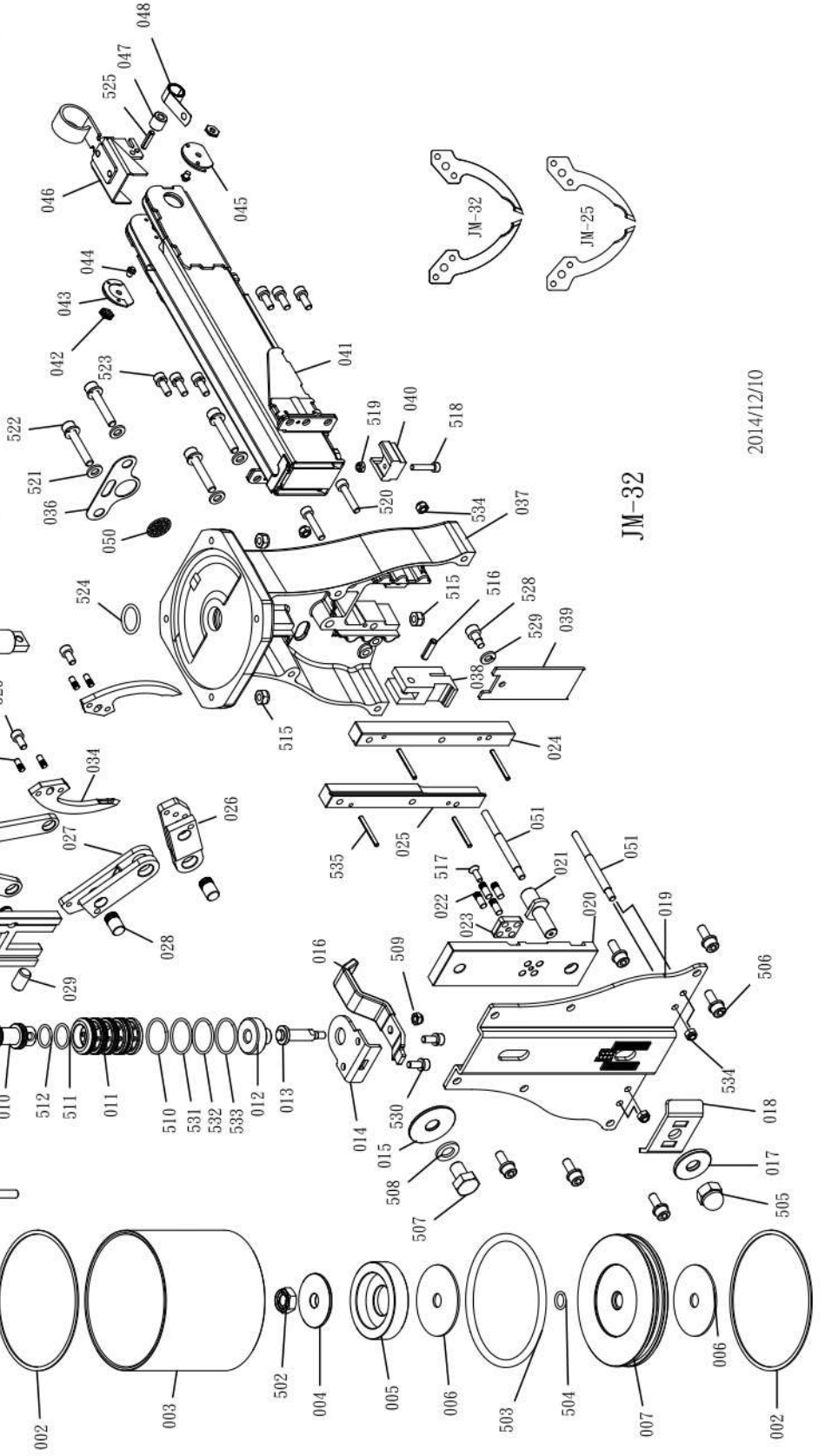
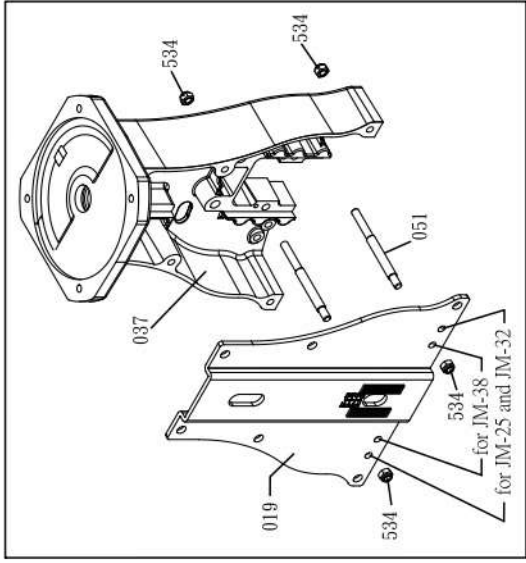
- Quite los dos tornillos (513) conectados con la tapa (001) con una llave de hexágono de 6 mm.



- Quitar la tapa (001)..



- Quite la tuerca de seguridad (502) con una llave de 17 mm y luego podrá sacar el pistón.



JM-32

2014/12/10

ITEM	PARTS No.	DESCRIPTION	Q'TY	SPEC
001	A06300102	CAP	1	
002	A06303901	PACKING	2	
003	A06300201	CYLINDER	1	
004	A06302401	WASHER	1	
005	A06302301	BUMPER	1	
006	A06300901	WASHER	2	
007	A06300501	PISTON	1	
008	A06304001	PACKING	1	
009	A06300403	HANDLE	1	1/4"-18NPT
010	A06303302	VALVE	1	
011	A06300703	TUBE	1	
012	A06300802	COVER	1	
013	A06303402	ROD	1	
014	A06303501	BRACKET	1	
015	A06303601	WASHER	1	
016	A06302901-03	TRIGGER	1	
017	A06303701	WASHER	1	
018	A06303801	ADJUST PLATE	1	
019	A06302502	FRONT PLATE	1	
020	A06301601	ADJUST BLOCK	1	
021	A06301801	ADJUST ROD	1	
022	A06302701	PIN	4	
023	A06301701	BLOCK	1	
024	A06301002	TRAIL RIGHT	1	
025	A06301102	TRAIL LEFT	1	
026	A06301902	CLINCHER SEAT RIGHT	1	
027	A06302002	CLINCHER SEAT LEFT	1	
028	A06302601	ROD	2	
029	A06302801	ROD	1	
030	A06301301A	BLOCK UNIT	1	
031	A06301401	LINK	2	
033	A06303201	ROD	4	
034	A06500507	CLINCHER	2	32
035	A06300601	PISTON ROD	1	
036	A06304101	PACKING	1	
037	A06300304	MAGAZINE SEAT	1	
038	A06301201	BLOCK	1	
039	A06302202	DRIVER	1	
040	A06303001	BLACKET	2	
041	JM-38-PIA	MAGAZINE UNIT	1	
042	A00607101	ROD NUT	2	
043	A00103904A	LEFT PUSHER GUIDE	1	
044	A00103203	ROD	2	
045	A00103903A	RIGHT PUSHER GUIDE	1	
046	A06700401A	PUSHER UNIT	1	
047	A06303101	ROLLER	1	
048	A00103402	SPRING	1	
049	A06304601	SPRING	1	

ITEM	PARTS No.	DESCRIPTION	Q'TY	SPEC
050	A06304901	SILENCER	1	
051	A06305801	ROD	2	JM-32
053	A06304701	GRIP	1	
501	BAC04061152	HEX.SOC.HD.BOLT	4	M6x1-115
502	BAD02103	LOCK NUT	1	DIN980M(M10x1.5)U
503	BAB053882	O-RING	1	φ5.33*φ88.27
504	BAB019098	O-RING	1	P10.φ1.9*φ9.8
505	BAD05101	ROUND HD. NUT	1	M10x1.5-17
506	BAC0606162	HEX.SOC.HD.BOLT	6	M 6 x 1-16
507	BAC0810161	HEX. HD. BLOT	1	M10x1.5-16
508	BAE01101	SPRING WASHER	1	φ10
509	BAD01051	LOCK NUT	1	M5x0.8
510	BAB020230	O-RING	1	φ2*φ23
511	BAB017156	O-RING	1	φ1.78*φ15.6
512	BAB017140	O-RING	1	φ1.78*φ14
513	BAC0608202	HEX.SOC.HD.BOLT	4	M8x1.25-20
514	BAF30102	C-RING	2	φ10
515	BAD01061	LOCK NUT	4	M 6 x 1
516	BAA050018-R	SPRING PIN	1	φ5-18
517	BAC0204122	HEX.SOC.FLAT COUNTER SUNK HD.SCREW	1	M4x0.7-12
518	BAC0404202	HEX.SOC.HD.BOLT	1	M4x0.7-20
519	BAD01041	LOCK NUT	1	M4x0.7
520	BAC0405252	HEX.SOC.HD.BOLT	2	M5x0.8-25
521	BAE04061	WASHER	4	φ6
522	BAC0606352	HEX.SOC.HD.BOLT	4	M 6 x 1-35
523	BAC0605142	HEX.SOC.HD.BOLT	6	M5x0.8-14
524	BAB024178	O-RING	1	P18.φ2.4*φ17.8
525	BAA040016	SPRING PIN	1	φ4-16
526	A06305001	HEX.SOC.HD.BOLT	2	M5x0.8-10
527	A00100803	AIR PLUG	1	EUROPEAN TYPE
528	A06304201	FIXING BLOT	1	
529	BAE01062	SPRING WASHER	1	φ6
530	BAC0605122	HEX.SOC.HD.BOLT	2	M5x0.8-12
531	BAB020235	O-RING	1	φ2*φ23.5
532	BAB020240	O-RING	1	φ2*φ24
533	BAB020245	O-RING	1	φ2*φ24.5
534	BAD01051	LOCK NUT	4	M5x0.8
535	BAA030030	SPRING PIN	4	φ3-30
536	BAI1305	AIR PLUG ADAPTOR	1	1/4"-18NPT 1/4"-19PT